

Unbeheiztes Wandmodul FCM 918 MSE-Z

► Datenblatt



1.0	Typ	FCM 918 MSE-Z
2.0	Leistung	900 - 480 l/h
2.1	Hochdruckstufe	180 bar, max 60° C
2.2	Niederdruckstufe	50 bar, max 60° C
2.3	Druck-/Mengenregulierung	50 - 180 bar , 480 - 900 l/h
3.0	Spezifikation	
3.1	Grundrahmen	St-Blech-pulverbeschichtet
3.2	Wasserkasten	St-Blech-vollemailliert
3.3	Verkleidung	St-Blech-feuerverzinkt+kunststoffbeschichtet
3.4	Hauptschaltschrank	St-Blech lackiert, anschlussfertig verdrahtet
3.5	Hochdruckpumpe	Dreikolbenpumpe mit hochverschleißfesten
3.6		Massiv-Keramik-Plungern
3.7	Motor	Drehstrommotor 3,8 kW
3.8	Anschlußspannung	400 V 3 AC 50 Hz
3.9	Nennaufnahme	4,8 kW / 8,5 A
4.0	Abmessungen (LxBxH)	
4.1	Modul	748 x 460 x 380 mm
4.2	Hauptschaltschrank	380 x 380 x 210 mm
5.0	Gewicht	
5.1	Modul	75 kg
5.2	Hauptschaltschrank	15 kg
6.0	Standardzubehör	HD-Schlauch 10m, Spritzeinrichtung 1m mit Spritzpistole, Fernsteuerkasten Wandkonsole mit Bohrschablone Anschlußschlauchtülle R 3/4" x DN 20
7.0	Hochdruck-Spritzdüse	2505 - für 180 bar Bei Fernverrohrung bzw. Verwendung eines HD-Injektors ist die HD - Düse größer zu wählen
8.0	Bauseitige Bedingungen	
8.1	Wasserzulauf	16 l / min
8.2	Zulaufdruck bei Betrieb	min. 2 bar, max. 10 bar
8.3	Wasseranschluß	R 3/4"x DN 20
8.4	Zulauftemperatur	max. 60° C
8.5	Saughöhe	max. 1 m
8.6	Spannungsversorgung	400 V 3 AC 50 Hz
8.7	Bauseitige Vorsicherung	max. 16 A träge
9.0	Prüfzeichen	CE

* EG-Konformitätserklärung aktualisiert durch den TÜV Hessen

Technische Änderungen vorbehalten