



Wandmodul gasbeheizt FGM 918 MSE-Z

► Datenblatt



1.0	Typ	FGM 918 MSE-Z
2.0	Leistung	
2.1	Hochdruckstufe	180 bar, 14,5 l/min; 85 C
2.2	Dampfstufe	30 bar, 8,0 l/min; 140° C
2.3	Druck / Mengenumschaltung	30 - 180 bar; 8,0 - 14,5 l/min
2.4	Anschlußspannung	400 V 3 AC 50 Hz
2.5	Nennaufnahme	5,3 kW
3.0	Ausstattung	
3.1	Grundrahmen	Stahlblech kunststoffbeschichtet
3.2	Verkleidung	feuerverzinktes Stahlblech kunststoffbeschichtet
3.3	Hochdruckpumpe	Dreikolbenpumpe mit hochverschleißfesten Massiv-Keramik-Plungern
3.4	Motor	Drehstrommotor 4,0 kW
3.5	Wasserbehälter	kunststoffbeschichtet
3.6	Wassererhitzer	Heizschlangenkonstruktion aus hochfestem Präzisions- stahlrohr mit autonomem Gasgebläsebrenner
3.7	Gasgebläsebrenner	Wärmeleistung 75 kW (64.500 kcal/h) für Erdgas mit Flammenüberwachung, Feuerungswärmeleistung 80 kW (68.800 kcal/h) Gasverbrauch bei Vollast: Erdgas L 9,0 m³/h
3.8	Hauptschaltschrank	Stahlblech lackiert, anschlussfertig verdrahtet
4.0	Standardzubehör	HD-Schlauch 10m, Spritzeinrichtung 1m mit Spritzpistole, Fernsteuerkasten Wandkonsole mit Bohrschablone
5.0	Abmessungen (LxBxH)	
5.1	Modul	1000x580x825 mm
5.2	Hauptschaltschrank	380x380x210mm
6.0	Gewicht	
6.1	Modul	190 kg
6.2	Hauptschaltschrank	25 kg
7.0	Hochdruck-Spritzdüse	25045 für 180 bar Bei Fernverrohrung bzw. Verwendung eines HD-Injektors ist die HD - Düse größer zu wählen



Wandmodul gasbeheizt FGM 918 MSE-Z

► Datenblatt



8.0 Bauseitige Bedingungen

Wasserzulauf min.	15 l/min
Betrieb mit Brauchwasser	Einsatz eines Filters min 200 µm
Zulaufdruck bei Betrieb	min. 2 bar, max. 10 bar
Wasseranschluß	DN 12 / 1/2"
Wasserablauf	Abwasserrohr min. DN 50 in Maschinennähe
Zuluft / Abluft	nach örtlichen Heizraumrichtlinien
Abgasführung	nach DIN 4705 und DIN 18 160
Zugbedarf Gasbrenner	0 - max. -0,1 mbar
Gasanschlußdruck	Erdgas - min. 20 mbar bei Brennerbetrieb
Feuerraumseitiger Widerstand	ca. 0,1 mbar
Anfahrwiderstand	ca. 2 - 3 fach
Abgastemperatur	ca. 190° C
erforderlicher Serviceraum	800 mm an rechter Maschinenseite für Heizschlangenreinigung
Spannungsversorgung	400 V 3 AC 50 Hz
Bauseitige Vorsicherung	16 A träge

9.0 Prüfzeichen

CE