



Gas-heated Wall Module FGM 918 TCC

► Data Sheet



1.0	Type	FGM 918 TCC
2.0	Capacity	
2.1	High pressure stage	180 bar, 14,5 l/min; 80° C
2.2	Steam stage	30 bar, 7,5 l/min; 140° C
2.3	Pressure/Water flow rate	30 - 180 bar; 7,5 - 14,5 l/min
2.4	Mains connection	400 V 3 AC 50 Hz
2.5	Nominal consumption	5,3 kW
3.0	Equipment	
3.1	Basic frame, water box	Steel plate, fully enamelled
3.2	Cover	Hot galvanized, plastic-coated steel plate
3.3	High pressure pump	Three-piston pump with highly wear-resistant solid ceramic plungers
3.4	Motor	Threephase motor 3,8 kW
3.5	Water box	Steel tank, powder-coated
3.6	Water heater	Heating coil made of highly solid precision steel pipe with autonomous atomizing oil burner Heat capacity 70 kW (60.200 kcal/h)
3.7	Atomizing gas burner	for natural gas H With flame control, combustion heat performance 80 kW (68.800 kcal/h) Gas consumption at full load: Natural gas L 9,9 m³/h
3.8	Main switch cabinet	Lacquered steel plate, wired ready for connection
4.0	Standard accessories	HP hose 10 m, spray appliance 1 m with spray gun, remote control box Wall bracket with drilling jig Hose connection clip R 3/4" x DN 12
5.0	Abmessungen (LxBxH)	
5.1	Module	1000 x580x82 mm
5.2	Main switch cabinet	380x210x600 mm
6.0	Weight	
6.1	Module	190 kg
6.2	Main switch cabinet	25 kg
7.0	High pressure spray nozzle	2505 for 180 bar with remote piping, resp. when using a HP-injector a bigger nozzle must be used.

Gas-heated Wall Module FGM 918 TCC



► Data Sheet



8.0 Bauseitige Bedingungen

Wasserzulauf min.	15 l/min
Betrieb mit Brauchwasser	Einsatz eines Filters min 200 µm
Zulaufdruck bei Betrieb	min. 2 bar, max. 10 bar
Wasseranschluß	DN 12 x 1/2"
Wasserablauf	Abwasserrohr min. DN 50 in Maschinennähe
Zuluft / Abluft	nach örtlichen Heizraumrichtlinien
Abgasführung	nach DIN 4705 und DIN 18 160
Zugbedarf Gasbrenner	min. 15 / max. 25 Pa (min 0,5 / max. 2,5 mm Ws)
Gasanschlußdruck	Erdgas - min. 20 mbar bei Brennerbetrieb
Feuerraumseitiger Widerstand	ca. 8 Pa (0,8 mm Ws)
Anfahrwiderstand	ca. 2 - 3 fach
Abgastemperatur	ca. 200° C
Serviceraum	800 mm an rechter Maschinenseite für Heizschlangenreinigung
Spannungsversorgung	400 V 3 AC 50 Hz
Bauseitige Vorsicherung	16 A träge

9.0 Prüfzeichen

CE