

Hochdruckreiniger mobil, ölbeheizt FH 1021 DUAL

► Datenblatt



1.0 Typ	FH 1021 DUAL		
2.0 Leistung			
2.1 Elektrischer Anschluss	400 V 3 AC 50 Hz		
2.2 Nennaufnahme	6,5 kW 12,5 A		
3.0 Hochdruckstufe			
3.1 Arbeitsdruck	210 bar		
3.2 Wasser - Volumenstrom	17 l/min		
3.3 Betriebstemperatur	70 °C		
4.0 Dampfstufe			
4.1 Arbeitsdruck	40 bar		
4.2 Wasser - Volumenstrom	6,5 l/min		
4.3 Betriebstemperatur	140 °C		
5.0 Ölfeuerung ohne Flammenüberwachung			
5.1 Ölzerstäubungsbrenner	Typ LB 3		
5.2 Brennerleistung	65 kW		
5.3 Brennerdüse	Typ 1,65/45°		
5.4 Heizöl EL - Verbrauch bei Dauerbetrieb mit max. Betriebstemperatur	7,2 l/h		
5.5 Abgastemperatur	180 °C		
5.6 Abgasmassenstrom	134 kg/h		
5.7 Abgasvolumenstrom	173 m³/h bezogen auf Abgastemperatur 180 °C		
6.0 Spezifikation			
6.1 Hochdruckpumpe mit 3 Massiv-Keramikplungern	Typ NP 16/15	Artikel-Nr.	7041032000
6.2 Überström - Sicherheitsventil schützt das Hochdrucksystem; mit Drehgriff für die Einstellung der Betriebsstufen Hochdruck/Dampf	Typ UL	Artikel-Nr.	2073890000
6.3 Reinigungs-/Pflegemitteldosierung wahlweise einstellbar			
6.4 Strahlrohr mit Stecknippel		Artikel-Nr.	1508023
6.5 mit TCC-DUAL-Spritzpistole, mit Steckkupplung, elektronischer Fernsteuerung START/STOP und Programmwahl: Niederdruck HEISS mit hochkonzentrierter CHEM. / Hochdruck KALT/Hochdruck - oder Dampfstufe HEISS mit oder ohne CHEM.	Typ 2505	Artikel-Nr.	7023230000
6.7 mit Hochdruckschlauchleitung DN8 x 10 m		Artikel-Nr.	2051560000
6.8 Elektromotor für Hochdruckpumpen-Antrieb	Leistung 5,5 kW	Artikel-Nr.	7041525000
6.9 Anschlusskabel 5 x 1,5 mm²	5 m mit Netzstecker 16 A		
7.0 Abmessungen mit Fahrbügel (LxBxH)	1245x590x845 mm		
8.0 Gewicht	180 kg		

* EG-Konformitätserklärung aktualisiert durch den TÜV Hessen

Technische Änderungen vorbehalten