



Hochdruckreiniger mobil, ölbeheizt FH 918 TS

► Datenblatt



1.0 Typ	FH 918 TS		
2.0 Leistung			
2.1 Elektrischer Anschluss	400 V 3 AC 50 Hz		
2.2 Nennaufnahme	5,3 kW 10,0 A		
3.0 Hochdruckstufe			
3.1 Arbeitsdruck	180 bar		
3.2 Wasser - Volumenstrom	14,5 l/min		
3.3 Betriebstemperatur	80 °C		
4.0 Mitteldruckstufe			
4.1 Arbeitsdruck	50 bar		
4.2 Wasser - Volumenstrom	7,6 l/min		
4.3 Betriebstemperatur	100 °C		
5.0 Ölfeuerung ohne Flammenüberwachung			
5.1 Ölzerstäubungsbrenner	Typ LB 3		
5.2 Brennerleistung	65 kW		
5.3 Brennerdüse	Typ 1,65/45°		
5.4 Heizöl EL - Verbrauch bei Dauerbetrieb mit max. Betriebstemperatur	7,2 l/h		
5.5 Abgastemperatur	180 °C		
5.6 Abgasmassenstrom	134 kg/h		
5.7 Abgasvolumenstrom	173 m³/h bezogen auf Abgastemperatur 180 °C		
6.0 Spezifikation			
6.1 Hochdruckpumpe mit 3 Massiv-Keramikplungern	Typ NP 16/13	Artikel-Nr.	7041307000
6.2 Überström - Sicherheitsventil mit Microschalter STATRT/STOP schützt das Hochdrucksystem, mit Drehgriff für die Druck-/ Volumenstrom-Einstellung	Typ UL	Artikel-Nr.	7041100000
6.3 Reinigungs-/Pflegemitteldosierung wahlweise einstellbar			
6.4 Strahlrohr		Artikel-Nr.	7041098000
6.5 mit mechanischer Spritzpistole		Artikel-Nr.	7041097000
6.6 mit Hochdruck-Flachstrahldüse	Typ 2505	Artikel-Nr.	7023230000
6.7 mit Hochdruckschlauchleitung DN8 x 10 m		Artikel-Nr.	2051560000
6.8 Elektromotor für Hochdruckpumpen-Antrieb	Leistung 4 kW	Artikel-Nr.	7041524000
6.9 Anschlusskabel 5 x 1,5 mm²	5 m mit Netzstecker 16 A		
7.0 Abmessungen mit Fahrbügel (LxBxH)	1245x590x845 mm		
8.0 Gewicht	170 kg		

* EG-Konformitätserklärung aktualisiert durch den TÜV Hessen

Technische Änderungen vorbehalten